



PLASTEX

CT-Zn

NLGI 1

СПЕЦИФИКАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 13678
API 5A3

Rosneft Plastex CT-Zn – резьбовая пластичная смазка на основе литиевого мыла с добавлением 50% цинка и фрикционным коэффициентом 1,0.

Предназначена для герметизации, свинчивания резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб, комплексов со съемными керноприемниками (ССК), буровых коронках, бурильных замках и воротниках буров с высоким крутящим моментом и тяжелым весом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижение момента свинчивания/развинчивания на буровые ключи, снижение износа их челюстей
- Надежное уплотнение и герметизация в широком температурном диапазоне за счет усиленной адгезии
- Отсутствие заеданий, сколов, задиров, смятия витков резьбы при свинчивании/развинчивании
- Надежная защита от сероводородной коррозии за счет большого содержания цинка

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод	Rosneft Plastex CT-Zn
Класс NLGI	DIN 51818	1
Цвет	-	серый
Тип загустителя	-	Литиевое мыло
Тип базового масла	-	Минеральное
Диапазон рабочих температур, °C	-	-50°C – 200°C
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	100
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	> 138
Фрикционный коэффициент	ISO 13678	1,0
Пенетрация при 25°C после перемешивания, мм	ASTM D217	310-340
Испарение при 100°C за 24ч, % масс.	ГОСТ 9566	2,0
Коллоидная стабильность, % масс.	ГОСТ 7142	7,5
Выделение масла при 66°C за 24ч, % масс.	ISO 13678	5,0

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления. Дата обновления: 14.05.2024.